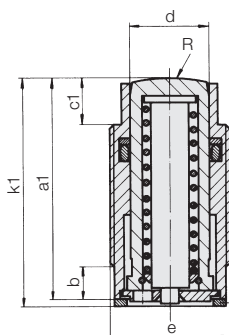
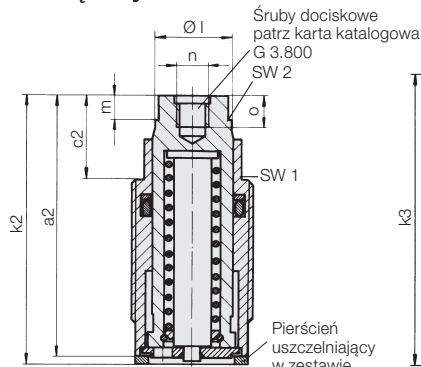
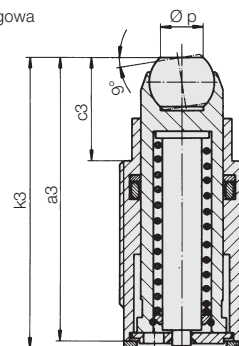




Siłowniki z gwintowaną obudową jednostronnego działania ze sprężyną powrotną max. ciśnienie robocze 500 bar


**Wersja bez gwintu
wewnętrznego**

**Wersja z gwintem
wewnętrznym**

**Wersja z wahlwym
elementem dociskowym**


Opis

Te siłowniki z gwintowaną obudową można wkręcać bezpośrednio w otwory gwintowane w przyrządzie, aż do sześciokątnego przekroju korpusu siłownika. W przypadku szeregów mocujących możliwe jest uzyskanie bardzo małych odstępów między cylindrami, ponieważ olej hydrauliczny jest doprowadzany przez wiercone kanały i wymagane jest tylko jedno przyłącze.

Uszczelnienie na spodzie otworu montażowego zapewnia dołączony pierścień uszczelniający. Długie prowadzenie tłoka i uszczelnienie za pomocą kombinacji pierścienia uszczelniającego i pierścienia oporowego zapewniają długą żywotność.

Materiał

Materiał tłoka: stal do nawęglania, hartowana
Korpus siłownika: stal automatowa, oksydowana na czarno

Ważne uwagi

Siłowników z obudową gwintowaną nie wolno poddawać obciążeniom w pozycji wsuniętej. Siłowniki należy chronić przed bezpośrednim działaniem agresywnych środków smarnych i chłodziw.

Wersja z minimalnym wyciekem oleju i podwójnym zgarniaczem o takich samych parametrach technicznych znajduje się w karcie katalogowej B 1.461

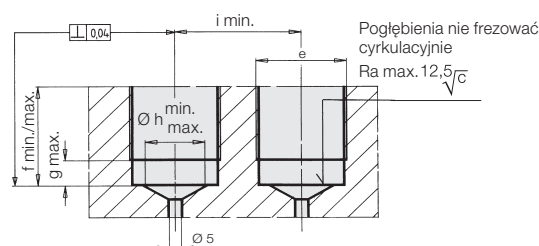
Warunki pracy, tolerancje i inne dane znajdują się w karcie katalogowej A 0.100.

Przykład zastosowania i akcesoria

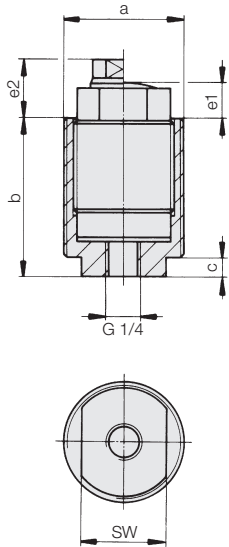
patrz na odwrocie

Tłok Ø d	[mm]	12	16	20	25	32
Tłoczek	[mm]	10	12	15	16	20
Siła mocowania przy 100 bar	[kN]	1,1	2,0	3,1	4,9	8
500 bar	[kN]	5,7	10,1	15,7	24,6	40
Min. siła sprężyny powrotnej	[N]	28	50	78	123	200
Min. ciśnienie robocze	[bar]	10	10	10	10	10
Objętość oleju/10 mm skoku	[cm³]	1,13	2,01	3,14	4,91	8,04
a1	[mm]	37	45,5	55	58	85
a2	[mm]	44	51,5	64,5	67	96
a3	[mm]	44,5	53	68,5	71	98
b	[mm]	7	8	8	11	12
c1	[mm]	7	10	11	13,5	17
c2	[mm]	14	16	20,5	22,5	28
c3	[mm]	14,5	17,5	24,5	26,5	30
Ø d	[mm]	12	16	20	25	32
e	[mm]	M22x1,5	M26x1,5	M30x1,5	M38x1,5	M48x1,5
f min./max.	[mm]	16/31	20/36	24/45	28/46	42/70
g max.	[mm]	8	9	9	11	13
Ø h min./max.	[mm]	9/12	12/16	14/20	18/25	22/32
i min.	[mm]	25	30	35	43	55
k1	[mm]	38	46,5	56	59,5	87
k2	[mm]	45	52,5	65,5	68,5	98
k3	[mm]	45,5	54	69,5	72,5	100
Ø l	[mm]	11	15	19	23	30
m	[mm]	5,5	5,5	6	7	9
n	[mm]	M 6	M 6	M 8	M 8	M 12
o	[mm]	6	6	8	8	12
Ø p	[mm]	7,2	7,2	10,5	10,5	20,0
R	[mm]	20	25	32	40	50
SW 1	[mm]	17	22	24	32	41
SW 2	[mm]	10	13	17	19	24
Moment dokręcania	[Nm]	40	50	60	80	225
Masa	[kg]	0,08	0,15	0,22	0,38	0,97
Wersja bez gwintu wewnętrznego		1460 000	1461 000	1462 000	1463 000	1464 000
Wersja z gwintem wewnętrznym		1460 001	1461 001	1462 001	1463 001	1464 001
Wersja z wahlwym el. dociskowym		1460 010	1461 010	1462 010	1463 010	1464 010
Dodatkowe uszczelnienie		3000 840	3000 841	3000 842	3000 843	3000 527

Gwintowany otwór montażowy



Akcesoria

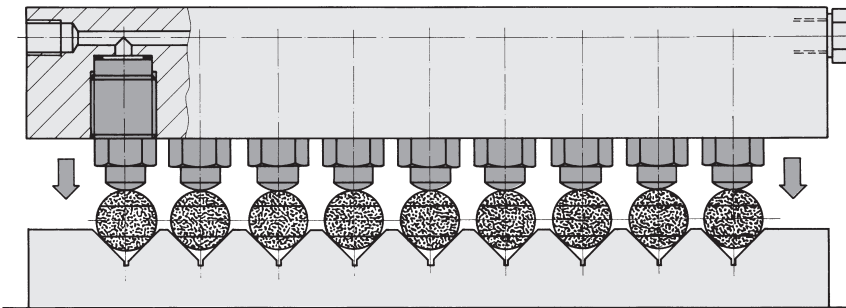


Obudowa przyłączeniowa

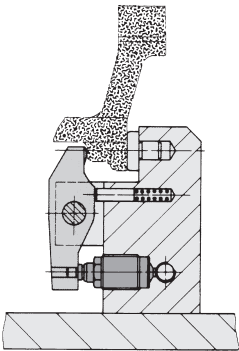
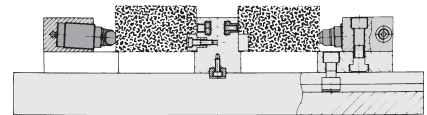
Zastosowanie obudowy przyłączeniowej umożliwia bezpośrednie podłączenie poszczególnych siłowników do systemu rurowego oraz montaż siłowników z gwintowaną obudową na płytach bazowych i ścianach przyrządu mocującego.

Do siłownika Nr.	14600XX	14610XX	14620XX	14630XX	14640XX
a	M28x1,5	M32x1,5	M38x1,5	M45x1,5	M60x1,5
b	44	49	58	59	85
c	7	7	7	7	8
e1	7	10	11	13,5	17
e2	14	16,5	20,5	22,5	28
SW	22	24	27	32	41
Masa [kg]	0,1	0,12	0,23	0,28	0,8
Numer art.	3467084	3467085	3467086	3467087	3467093
Nakrętka rowkowa DIN 1804	M28x1,5	M32x1,5	M38x1,5	M45x1,5	M60x1,5
Numer art.	3301423	3301019	3300088	3300326	3300411

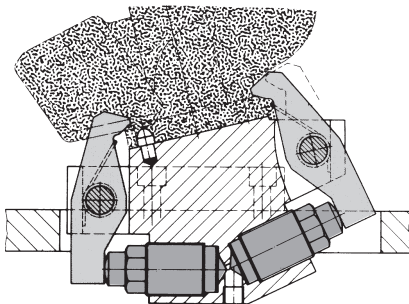
Przykład zastosowania



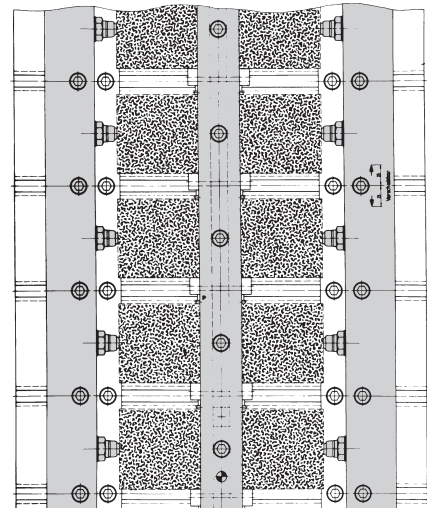
Obok przedstawiono wielodetalowy przyrząd do mocowania małych elementów. Siłowniki mogą być umieszczone w listwach mocujących lub jarzmach mocujących.



Mocowanie za pomocą dźwigni zwrotnej jest szczególnie przydatne w przypadku detali, które muszą być mocowane wysoko nad podstawą przyrządu. Zamknięty przepływ sił w ograniczonej części przyrządu eliminuje siły zginające przedostające się do podstawy przyrządu. Dźwignia zwrotna umożliwia łatwe dostosowanie przełożenia dźwigni do wymaganej siły mocowania.



W przypadku ograniczonej przestrzeni montażowej, w połączeniu z dźwigniami zwrotnymi można mocować elementy o skomplikowanych kształtach, jak pokazuje przykładowe urządzenie mocujące do kolektora wydechowego.



Powyższy wielodetalowy przyrząd mocujący jest wyposażony w siłowniki z gwintowaną obudową i wahlowymi elementami dociskowymi. Nachylenie siłowników z gwintowaną obudową pod kątem 3° powoduje siłę dociskającą w dół wynoszącą około 5% siły mocowania. W przypadku płaskich powierzchni mocowania wahlwe elementy dociskowe zapewniają stosunkowo niewielki nacisk powierzchniowy w miejscu działania.