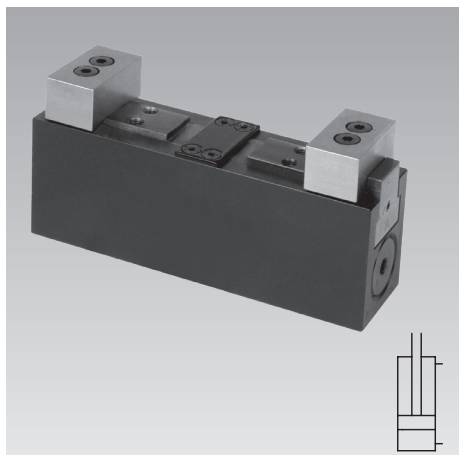




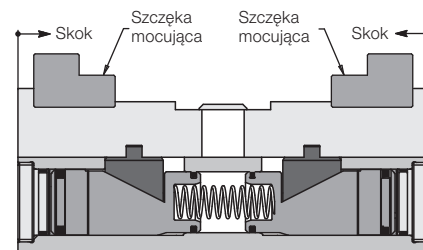
Imadło hydrauliczne, adaptacyjna pozycja mocowania
max. siła mocowania 8 kN, szerokość szczęk 40 mm,
dwustronnego działania, max. ciśnienie robocze 250 bar



Zalety

- Bardzo kompaktowa konstrukcja
- Wysoka sztywność
- Duża siła mocowania przy niskich siłach kontaktowych
- Adaptacyjność pozycji w zakresie mocowania
- Funkcja dwustronnego działania
- Możliwość budowy przyrządu mocującego bez orurowania
- Wymienne szczęki mocujące
- Dobra ochrona przed wiórami
- Przyłącze do centralnego smarowania
- Dowolna pozycja montażu

Zasada działania



Zastosowanie

Adaptacyjne hydrauliczne imadła mogą dodatkowo mocować i podtrzymywać w niestabilnych sekcjach detale, które są już pozycjonowane i mocowane w stałych punktach.

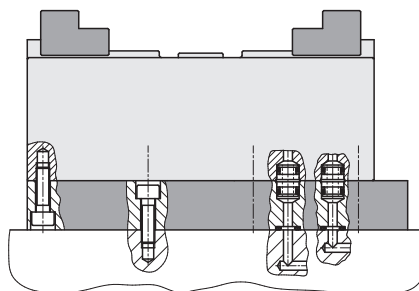
Dzięki kompaktowej konstrukcji można je umieścić w bardzo ograniczonej przestrzeni. Imadła hydrauliczne są szczególnie odpowiednie do produkcji seryjnej w trybie zautomatyzowanym.

Funkcja siłownika dwustronnego działania w połączeniu z centralnym smarowaniem i dobrą ochroną przed wiórami gwarantuje wysokie bezpieczeństwo procesu.

Mocowanie od góry

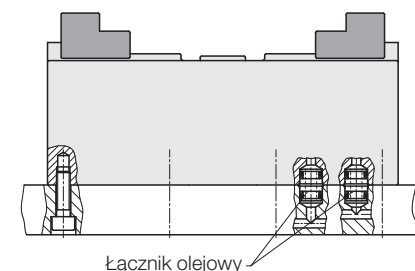
Z płytą adaptacyjną

Przyłącze kanałowe



Mocowanie od dołu

Przyłącze kanałowe



Opis

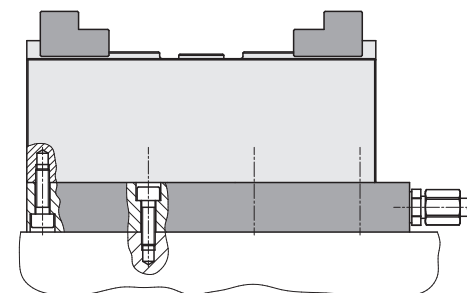
Imadła hydrauliczne z adaptacyjną pozycją mocowania składa się z bardzo smukłego korpusu z 2 zintegrowanymi siłownikami hydraulicznymi.

Siły tłoka są przenoszone przez dwa kanały do dwóch sań mocujących, które mogą być przesuwane niezależnie od siebie. Podczas mocowania oba sanie mocujące mają kontakt i stykają się z detalem niemal bez siły (patrz strona 3). Dopiero wtedy wzrasta ciśnienie mocujące i siła mocowania. Klinowanie sań chroni je przed przesunięciem. Dzięki temu detal jest utrzymywany w pozycji pływającej bez konieczności mocowania.

Wszystkie otwory gwintowane i przyłącza znajdują się na spodzie, co umożliwia oszczędność miejsca i rozmieszczenie kilku punktów mocowania w bardzo ograniczonej przestrzeni. Jeśli mocowanie od dołu nie jest możliwe, dostępna jest płyta adaptacyjna do połączeń kanałowych lub przyłączy rurowych.

Jako akcesoria dostępne są również półfabrykaty szczęk mocujących, które można dostosować do kształtu detalu.

Przyłącze rurowe

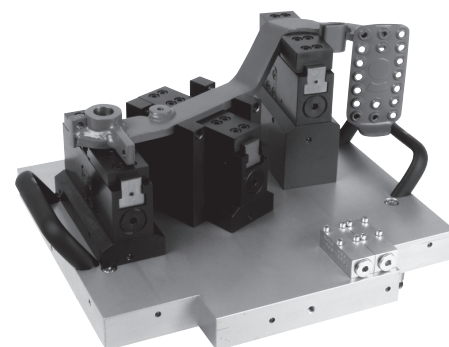


Akcesoria

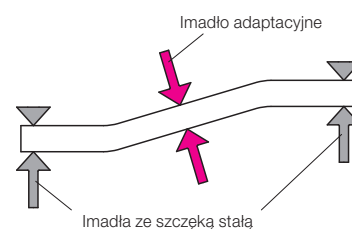
Szczęki mocujące i płyta adaptacyjna nie wchodzi w zakres dostawy imadła mocującego i należy je zamówić osobno jako akcesorium.

Przykład zastosowania

Przyrząd mocujący pedał pojazdu użytkowego



Zasada mocowania



Akcesoria Adaptacyjna pozycja mocowania

Szczęki mocujące wykonywane we własnym zakresie

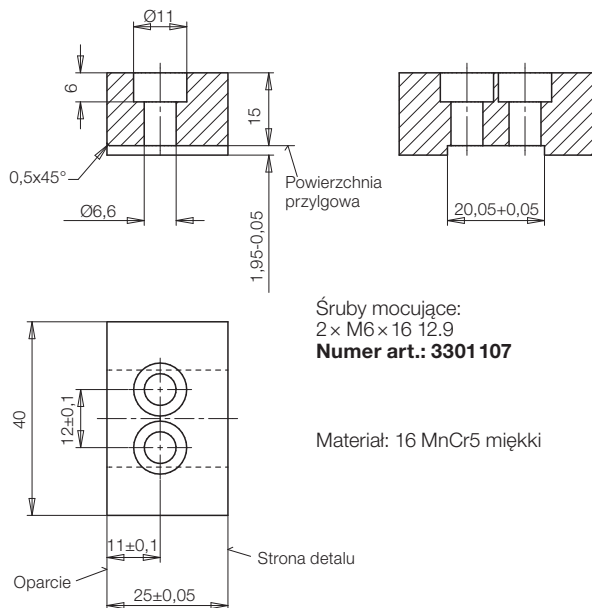
Szczęki mocujące wykonywane zgodnie z konturem detalu, który ma być zamocowany.

Maksymalna wysokość szczęki mocującej X przy ciśnieniu roboczym 250 przedstawiono w tabeli obok.

Jeśli ciśnienie robocze jest niższe, szczęki mocujące mogą być wyższe zgodnie z wykresem obok.

Szczęka mocująca 40 mm

Numer art. 3548070



Max. wysokość szczęk mocujących X przy ciśnieniu roboczym max. 250 bar

Śruby mocujące M6 x 16 – 12.9

do szczęk mocujących

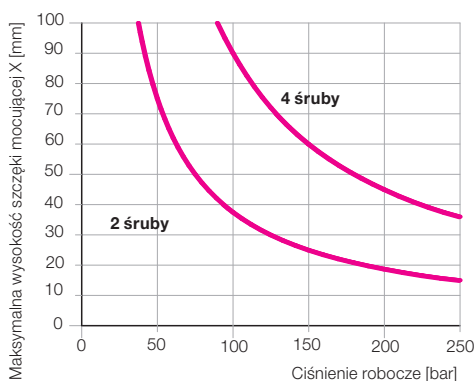
X [mm] z 2 śrubami 15

X [mm] z 4 śrubami 36

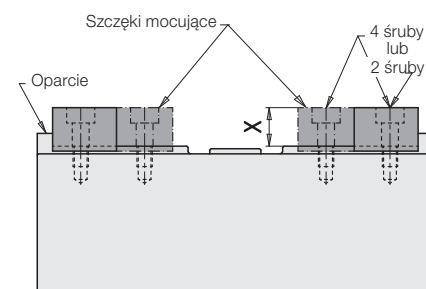
Ważna uwaga

Szczęki mocujące muszą zawsze stykać się z oparciem, ponieważ same śruby mocujące nie są w stanie przenieść powstałych sił mocujących.

Maksymalna wysokość szczęki mocującej X w zależności od ciśnienia roboczego

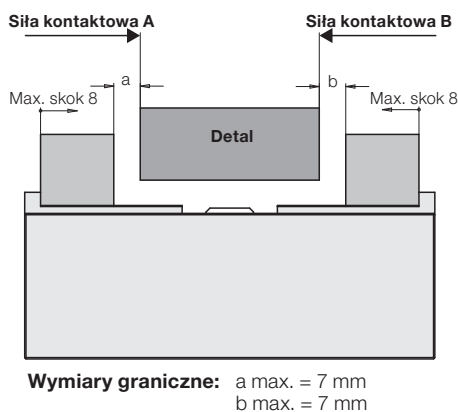


Mocowanie szczęki mocującej



Adaptacyjna pozycja mocowania

1. Pozycja detalu w zakresie mocowania



Zalecenie

Umieść imadło adaptacyjne względem detalu tak symetrycznie jak to możliwe, aby szczęki mocujące wykonywały w przybliżeniu ten sam i jak najmniejszy możliwy skok.

2. Możliwe siły kontaktowe podczas mocowania

Ze względu na nieco inne współczynniki tarcia i wewnętrzną sprężynę rozprężającą, dwie szczęki mocujące nie stykają się równomiernie z detalem. Jedna szczeka zawsze styka się wcześniej. W przypadku bardzo niestabilnych detali może to prowadzić do odkształcenia. Możliwą siłę kontaktową można sprawdzić na wykresie.

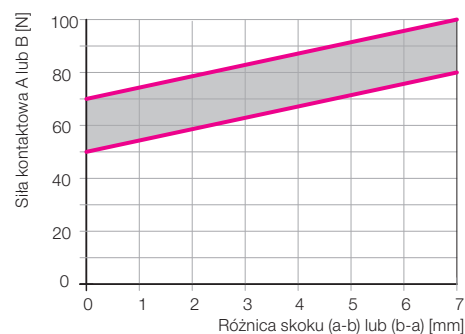
3. Max. natężenie przepływu

Przy maks. natężeniu przepływu 17 cm³/s czas mocowania wynosi ok. 0,5 sekundy.

W przypadku niestabilnych detali i/lub ciężkich szczęk mocujących należy zdławić przepływ w obiegu zasilającym, aby szczęki mocujące stykały się z detalem tak „płynnie”, jak to możliwe.

W razie potrzeby można wymienić dwa wkręty M3 (Ø 0,7) w przyłączach A.

Siła kontaktowa w zależności od różnicy skoku (a – b) lub (b – a)



Wykres obowiązuje dla poziomej pozycji montażowej, w przypadku montażu pionowego należy uwzględnić ciężar szczęk mocujących.